



ประกาศจังหวัดสุพรรณบุรี
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๒ รายการ

จังหวัดสุพรรณบุรี มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
จำนวน ๒ รายการ ตามรายการ ดังนี้

๑. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแคบ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน
๒. หลังคาถาวรบรรทุก ขนาด ๑ ตัน หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ หลัง

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล
ของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. เป็นผู้ที่ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของกรมปศุสัตว์
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคา รายอื่นที่เข้าเสนอราคา ให้แก่สำนักงาน
ปศุสัตว์จังหวัดสุพรรณบุรี ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขัน
ราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคา ในวันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐
ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดสุพรรณบุรี เลขที่ ๒๖ หมู่ ๔ ต.รั้วใหญ่
อ.เมือง จ.สุพรรณบุรี และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๑๘ กรกฎาคม ๒๕๖๐ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๐๐ น.
เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาซื้อได้ที่สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดสุพรรณบุรี เลขที่ ๒๖
หมู่ ๔ ต.รั้วใหญ่ อ.เมือง จ.สุพรรณบุรี ในวันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๐ ถึงวันที่ ๑๗ กรกฎาคม ๒๕๖๐
ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น.ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ pvlo-spr.dld.go.th หรือสอบถามทาง
โทรศัพท์หมายเลข ๐-๓๕๕๕-๕๔๖๖ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๔ กรกฎาคม ๒๕๖๐

(นายสันติ อัจจุตโกคิน)

ปศุสัตว์จังหวัดสุพรรณบุรี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดสุพรรณบุรี



รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ
แบบดับเบิลแคบ

ลักษณะรถ

1. เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ แบบดับเบิลแคบ
2. มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคบ 4 ประตู
3. เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศ
4. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิลแคบ 4 ประตู แบ่งเป็น 2 แถว
 - 4.1 แถวหน้าสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ 2 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ
 - 4.2 แถวหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ 3 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะรวมที่นั่ง สามารถพับได้ มีพนักพิง และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ
5. ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด - ปิด ด้านท้ายกระบะ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ

ขนาดและน้ำหนัก

- ความกว้างไม่น้อยกว่า 1,800 มิลลิเมตร
- ความยาวไม่น้อยกว่า 5,200 มิลลิเมตร
- ความสูงไม่น้อยกว่า 1,680 มิลลิเมตร
- ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ไม่น้อยกว่า 3,050 มิลลิเมตร
- รัศมีวงเลี้ยวแคบสุดไม่เกิน 6.50 เมตร
- น้ำหนักของรถโดยประมาณไม่น้อยกว่า 1,500 กิโลกรัม

/เครื่อง...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

เครื่องยนต์	<ul style="list-style-type: none">- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง DOHC 16 วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์- ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์- ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไดเร็คอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล- กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที- แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 320 นิวตัน-เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที- มีความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 75 ลิตร
ระบบขับเคลื่อน	เกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ โดยมีคลัทช์ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต
ระบบบังคับเลี้ยว	เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนเนียน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
ระบบเบรก	ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีครีบบระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
ระบบกันสะเทือน	ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (2 ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง ด้านหลังแบบแหนบซ้อน หรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ
ระบบไฟฟ้า	แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต
ขนาดล้อและยาง	ขนาดล้อและยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้อและยางอะไหล่ โดยติดตั้งอุปกรณ์ล้อคป้องกันโจรกรรม
การป้องกันสนิม	ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด
การป้องกันความร้อน	ให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่สุดที่กระจกประตู กระจกบานหน้าผู้ขับขี่ กระจกด้านข้าง และกระจกด้านหลัง ภายในห้องผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร โดยรับประกันคุณภาพ ไม่น้อยกว่า 5 ปี (แนบเอกสาร หรือแคตตาล็อก ประกอบการพิจารณา)
สีรถ	ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)	<ul style="list-style-type: none">- กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต- กันชนหลัง สามารถใช้ขึ้น - ลง กระบะได้สะดวก- กระจังหน้า โครเมียม- กระจกมองข้างพร้อมไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้า ตามมาตรฐานของผู้ผลิต- ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต- ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้- บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

/อุปกรณ์...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายใน)	<ul style="list-style-type: none">- กระจกประตูด้านข้างห้องโดยสารแถวหน้าและแถวหลังสามารถปรับขึ้น - ลงได้ด้วยไฟฟ้า เฉพาะประตูด้านข้างผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น - ลงกระจกทั้งหมด- ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า- กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน- มาตรวัดระยะทางแบบดิจิทัล- ไฟส่องสว่างภายในห้องโดยสาร- เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร- ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพง และเสาอากาศ และช่องต่อสัญญาณจากภายนอก พร้อมระบบ Bluetooth ติดตั้งมาพร้อมกับการยนต์ตามมาตรฐานจากผู้ผลิต- กุญแจรถพร้อมรีโมท และระบบเซ็นทรัลล็อกประตู
อุปกรณ์ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none">- เข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด 2 ที่ (เบาะนั่งผู้ขับขี่ และเบาะนั่งผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า)- เข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด 2 ที่ และเข็มขัดนิรภัยแบบ 2 จุด 1 ที่ (เบาะนั่งผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหลัง)- มีไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถ- ระบบถุงลมนิรภัย 2 ที่ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต- ระบบเบรก ABS และ EBD- สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ- เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)- อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ที่สามารถใช้งานกับมาตรฐานระบบไฟฟ้าของรถยนต์ได้ดี- ติดตั้งอุปกรณ์ทำลายกระจกนิรภัยประจำรถ- ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรมล้อคเบรก ที่สามารถล็อกคลัทช์และคันเร่งได้ โดยไม่เจาะตัวรถยนต์ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ซึ่งรับประกันอุปกรณ์จากผู้ผลิตไม่น้อยกว่า 1 ปี (แนบเอกสาร หรือแคตตาล็อก ประกอบการพิจารณา)- ติดตั้งกล่องติดรถยนต์บันทึกด้านหน้า- มีชุดอุปกรณ์ฉุกเฉิน (สายลากจูง สายพ่วงแบตเตอรี่ โคมไฟสปอร์ตไลท์ ถุงมือหิ้ว น้ำมันเอนกประสงค์)
การรับประกัน	รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร

/เงื่อนไข...



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

เงื่อนไขอื่นๆ

- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุก 77 จังหวัดทั่วประเทศ โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ) พร้อมหนังสือยืนยันการส่งมอบจากผู้ผลิตรถยนต์
- รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพสามิต อีกทั้ง การดำเนินการอื่นๆที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว
- ให้สกรีน พิมพ์ ตรากรรมปศุสัตว์ที่ประตูภายนอกห้องคนขับทั้ง 2 บาน (ซ้าย - ขวา) และติดสติ๊กเกอร์สีขาว ข้อความ “กรมปศุสัตว์” ที่ด้านบนกระจกบานหน้าคนขับ ขนาดตามความเหมาะสมให้สวยงาม และเห็นเด่นชัด
- ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็ม ถังน้ำมันในวันที่ส่งมอบรถยนต์

ประธานกรรมการ

(นายเศรษฐเกียรติ กระจ่างวงษ์)

กรรมการ

(นายชุตินันท์ ศิริมงคลรัตน์)

กรรมการ

(นายประสิทธิ์ เกษตะระ)

กรรมการ

(นายธงชัย สาสิทธิ์)

กรรมการ

(นายคมกฤษ โสมนัส)

กรรมการและเลขานุการ

(นายชวาล ช่างทอง)

กรรมการและ

(นายพงศ์เทพ บุญสุข) ผู้ช่วยเลขานุการ